



ООО «Инженерные бизнес-технологии»  
308023, Белгород, ул. Студенческая, д.18 (2-й этаж)  
Телефон/факс: (4722) 31-64-57  
E-mail: [director@inbitek.ru](mailto:director@inbitek.ru), [belgorod@inbitek.ru](mailto:belgorod@inbitek.ru)  
Web: [www.inbitek.ru](http://www.inbitek.ru)

## Предложение по сварной балке на 24.10.2011 г.

Уважаемые партнеры и клиенты компании! Предлагаем Вашему вниманию поставку сварной балки. Изготовление сварной балки производится на импортном автоматизированном оборудовании по ТУ 0908-001-05768195-2008 «Двутавры стальные сварные для строительства» разработанные ЗАО ЦНИИПСК им. Мельникова.

Предельное отклонение по размерам и геометрической форме аналогичны величинам указанным в СТО АСЧМ 20-93. Изготавливаемая сварная балка соответствует ТУ и требованиям ГОСТ 23118-99 «Конструкции стальные строительные».

Сварка осуществляется на лицензированном сварочном оборудовании автоматической сваркой под флюсом аттестованными сварщиками. Размер изготавливаемой сварной балки находится в пределах:

- ✓ высота стенки: 250 мм – 1500 мм
- ✓ ширина полки: 200 мм – 800 мм
- ✓ при толщине: 6 мм – 40 мм
- ✓ длина балки 2 м – 18 м

Кроме стандартных балок возможно изготовление разнополочных балок, балок переменного сечения, подкрановых балок и всех видов строительных конструкций.

Наименование		ст3сп5	09Г2С
30К1, 30К2, 30К3, 30К4, 35К1, 35К2, 40К1, 40К2, 40К3, 40К4	р/тн	43 900	45 700
40Б1, 40Б2, 40Ш1, 40Ш2, 40Ш3, 45Б1, 45Б2, 45Ш1, 45Ш2, 45Ш3	р/тн	43 900	45 700
50Б1, 50Б2, 50Ш1, 50Ш2, 50Ш3, 55Б1, 55Б2, 55Ш1, 55Ш2, 55Ш3	р/тн	43 900	45 700
60Ш1, 60Ш2, 70Б1, 70Б2, 70Ш1, 70Ш2, 60Ш3, 60Ш4	р/тн	43 900	45 700
70Ш3, 70Ш4, 70Ш5, 100Б1, 100Б2, 100Б3, 100Б4	р/тн	43 900	45 700
80Б1, 80Б2, 90Б1, 90Б2, 80Ш1, 80Ш2, 90Ш1, 90Ш2	р/тн	43 900	45 700
балка по чертежам	р/тн	45 500	46 500
балка по чертежам с дополнительными элементами	р/тн	46 000	48 000

Заготовкой для изготовления балок служит листовая горячекатаная сталь с сортаментом по ГОСТ 14637-89 и ГОСТ 19281-89. При этом, толщины стенок и полок балки выбираются из следующего ряда размеров: 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 28, 30, 32, 34, 36, 40 мм. Исходя из размеров двутавра конкретного заказа, конструкторской документацией определяется площадь поперечного сечения, линейная плотность, момент инерции, момент сопротивления, радиус инерции.

### Преимущества сварной балки:

- ✓ Снижение массы конструкций по сравнению с прокатной за счет более оптимального подбора составного сечения;
- ✓ Возможность применения в сечении балки разных типов стали для полок и стенок;
- ✓ Возможность изготовления несимметричных сечений;
- ✓ Минимизация отходов за счет изготовления балки требуемой длины.

Отгрузка продукции возможна как железнодорожным, так и автомобильным транспортом.

С уважением,  
Служба продаж  
(4722) 31-64-57, 35-80-91  
[belgorod-inbitek@yandex.ru](mailto:belgorod-inbitek@yandex.ru)



ООО «Инженерные бизнес-технологии»  
 308023, Белгород, ул. Студенческая, д.18 (2-й этаж)  
 Телефон/факс: (4722) 31-64-57  
 E-mail: [director@inbitek.ru](mailto:director@inbitek.ru), [belgorod@inbitek.ru](mailto:belgorod@inbitek.ru)  
 Web: [www.inbitek.ru](http://www.inbitek.ru)

ТУ 0908-001-05768195-2008 «Двутавры стальные сварные для строительства»

h – высота двутавра, b – ширина полки, t – толщина полки, s – толщина стенки

Обозначение профиля		Размеры профиля				Масса кг/м.п	Обозначение профиля		Размеры профиля				Масса кг/м.п
		h	b	s	t				h	b	s	t	
<b>Нормальные двутавры</b>							<b>Широкополочные двутавры</b>						
СТО	40 Б1	396	199	7	11	56,6	СТО	35Ш2	340	250	9	14	79,7
ДСЭ	40 Б1	394	200	8	12	61,4	ДСЭ	35Ш2	342	240	8	16	80,3
СТО	40 Б2	400	200	8	13	66	СТО	40Ш1	383	299	9,5	12,5	88,6
ДСЭ	40 Б2	398	200	8	14	67,7	ДСЭ	40Ш1	383	300	8	14	88,8
СТО	45 Б1	446	199	8	12	66,2	СТО	40Ш2	390	300	10	16	106,7
ДСЭ	45 Б1	443	200	8	14	70,5	ДСЭ	40Ш2	397	310	10	16	107,1
СТО	45 Б2	450	200	9	14	76	СТО	45Ш1	440	300	11	18	123,5
ДСЭ	45 Б2	477	200	8	16	76,8	ДСЭ	45Ш1	446	310	12	18	127,0
СТО	50 Б1	492	199	8,8	12	72,5	СТО	50Ш1	482	300	11	15	114,2
ДСЭ	50 Б1	493	200	8	14	73,6	ДСЭ	50Ш1	482	300	12	16	118,3
СТО	50 Б2	496	199	9	14	79,5	СТО	50Ш2	487	300	14,5	17,5	138,4
ДСЭ	50 Б2	497	200	8	16	79,9	ДСЭ	50Ш2	485	300	14	20	144,2
СТО	50 Б3	500	200	10	16	89,7	СТО	50Ш3	493	300	15,5	20,5	156,1
ДСЭ	50 Б3	501	200	10	18	93,5	ДСЭ	50Ш3	494	295	16	22	159,8
СТО	55 Б1	543	220	9,5	13,5	89,0	СТО	50Ш4	499	300	16,5	23,5	173,8
ДСЭ	55 Б1	543	230	10	14	91,5	ДСЭ	50Ш4	500	300	16	25	175,7
СТО	55 Б2	547	220	10	15,5	97,9	СТО	60Ш1	582	300	12	17	137,0
ДСЭ	55 Б2	547	230	10	16	98,7	ДСЭ	60Ш1	591	300	12	18	137,9
СТО	60 Б1	596	199	10	15	94,6	СТО	60Ш2	598	300	16	20,5	170,7
ДСЭ	60 Б1	597	200	10	16	95,1	ДСЭ	60Ш2	594	300	16	22	173,8
СТО	60 Б2	600	200	11	17	105,5	СТО	60Ш3	597	300	18	24,5	198,1
ДСЭ	60 Б2	601	200	12	18	110,5	ДСЭ	60Ш3	600	305	18	25	198,5
СТО	70 БС	693	230	11,8	15,2	120,1	СТО	60Ш4	605	300	20	28,5	225,6
ДСЭ	70 БС	697	230	12	16	120,9	ДСЭ	60Ш4	605	300	20	30	227,9
СТО	70 Б1	691	260	12	15,5	129,3	СТО	70Ш1	692	300	13	20	166,0
ДСЭ	70 Б1	697	265	12	16	129,7	ДСЭ	70Ш1	694	305	12	22	167,4
СТО	70 Б2	697	260	12,5	18,5	144,2	СТО	70Ш2	698	300	15	23	190,4
ДСЭ	70 Б2	700	260	12	20	144,5	ДСЭ	70Ш2	695	305	14	25	191,7
СТО	80 Б1	791	280	13,5	17	159,5	СТО	70Ш3	707	300	18	27,5	226,9
ДСЭ	80 Б1	791	280	14	18	162,6	ДСЭ	70Ш3	705	300	18	30	233,5
СТО	80 Б2	798	280	14	20,5	177,9	СТО	70Ш4	715	300	20,5	31,5	258,6
ДСЭ	80 Б2	799	280	14	22	180,4	ДСЭ	70Ш4	720	315	22	30	263,4
СТО	90 Б1	893	300	15	18,5	194	СТО	70Ш5	725	300	23	36,5	294,9
ДСЭ	90 Б1	895	300	16	20	202,1	ДСЭ	70Ш5	727	305	25	36	302,7
СТО	90 Б2	900	300	15,5	22	213,8	СТО	80Ш1	782	300	13,5	17	164,6



ООО «Инженерные бизнес-технологии»  
 308023, Белгород, ул. Студенческая, д.18 (2-й этаж)  
 Телефон/факс: (4722) 31-64-57  
 E-mail: [director@inbitek.ru](mailto:director@inbitek.ru), [belgorod@inbitek.ru](mailto:belgorod@inbitek.ru)  
 Web: [www.inbitek.ru](http://www.inbitek.ru)

ДСЭ	90 Б2	909	310	16	22	216,4	ДСЭ	80Ш1	781	300	14	18	167,7
СТО	100 Б1	990	320	16	21	230,6	СТО	80Ш2	792	300	14	22	191,1
ДСЭ	100 Б1	999	320	16	22	231,2	ДСЭ	80Ш2	794	320	14	22	194,0
СТО	100 Б2	998	320	17	25	258,2	СТО	90Ш1	881	299	15	18,5	191,5
ДСЭ	100 Б2	1010	325	18	25	264,6	ДСЭ	90Ш1	880	295	16	20	199,2
СТО	100 Б3	1006	320	18	29	258,7	СТО	90Ш2	890	299	15	23	212,6
ДСЭ	100 Б3	1015	320	18	30	287,1	ДСЭ	90Ш2	890	305	14	25	213,1
СТО	100 Б4	1013	320	19,5	32,5	314,5	СТО	100Ш1	990	320	16	21	230,6
ДСЭ	100 Б4	1019	330	20	32	317,1	ДСЭ	100Ш1	989	325	16	22	232,0
Основные габариты свариваемых балок: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Длина балки макс. – 15000 мм, мин. – 4000 мм</li> <li>▪ Высота стенки макс. – 1500 мм, мин. – 300 мм</li> <li>▪ Толщина стенки макс. – 40 мм, мин. – 6 мм</li> <li>▪ Ширина полки макс. – 800 мм, мин. – 200 мм</li> </ul>							СТО	100Ш2	998	320	17	25	258,2
							ДСЭ	100Ш2	1005	325	18	25	263,9
							СТО	100Ш3	1006	320	18	29	285,7
							ДСЭ	100Ш3	1010	325	18	30	288,4
							СТО	100Ш4	1013	320	19,5	32,5	314,5
							ДСЭ	100Ш4	1023	310	20	36	324,6

Обозначение профиля		Размеры профиля				Масса кг/м.п
		h	b	s	t	
<b>Колонные двутавры</b>						
СТО	30К1	298	299	9	114	87,0
ДСЭ	<b>30К1</b>	<b>303</b>	<b>300</b>	<b>10</b>	<b>14</b>	<b>88,0</b>
СТО	30К2	300	300	10	15	94,0
ДСЭ	<b>30К2</b>	<b>297</b>	<b>300</b>	<b>10</b>	<b>16</b>	<b>96,6</b>
СТО	30К3	300	305	15	15	105,8
ДСЭ	<b>30К3</b>	<b>302</b>	<b>300</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>109,8</b>
СТО	30К4	304	301	11	17	105,8
ДСЭ	<b>30К4</b>	<b>306</b>	<b>300</b>	<b>10</b>	<b>18</b>	<b>106,7</b>
СТО	35К1	342	348	10	15	109,1
ДСЭ	<b>35К1</b>	<b>342</b>	<b>350</b>	<b>10</b>	<b>16</b>	<b>112,7</b>
СТО	35К2	350	350	12	19	136,5
ДСЭ	<b>35К2</b>	<b>355</b>	<b>350</b>	<b>12</b>	<b>20</b>	<b>140,3</b>
СТО	40К1	394	398	11	18	146,6
ДСЭ	<b>40К1</b>	<b>395</b>	<b>390</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>151,0</b>
СТО	40К2	400	400	13	21	171,7
ДСЭ	<b>40К2</b>	<b>404</b>	<b>400</b>	<b>12</b>	<b>22</b>	<b>172,8</b>
СТО	40К3	406	403	16	24	200,1
ДСЭ	<b>40К3</b>	<b>410</b>	<b>400</b>	<b>16</b>	<b>25</b>	<b>204,6</b>
СТО	40К4	414	405	18	18	231,9
ДСЭ	<b>40К4</b>	<b>415</b>	<b>400</b>	<b>18</b>	<b>30</b>	<b>239,6</b>
СТО	40К5	429	400	23	35,5	290,8
ДСЭ	<b>40К5</b>	<b>432</b>	<b>405</b>	<b>22</b>	<b>36</b>	<b>292,4</b>